

## Thermonébulisateur **K-30-20-BIO** stationnaire

- tubulure d'encadrement grand
- tableau de commandes



### Caractéristiques techniques:

Poids vide:	62 kg
Caisse en bois (longueur x largeur x hauteur):	160 x 120 x 107 cm
Capacité du réservoir à produits:	2 x 65 litres (tolérance 1-2 litres) en acier inoxydable
Capacité du réservoir d'essence:	20 litres
Volume de la chambre de combustion du moteur:	2000 cm <sup>3</sup>
Puissance maximale du moteur:	75 kW (101,6 CH, 64.400 kcal/h)
Consommation maximale d'essence:	7,6 l/h
Auto-allumage:	Bobine électronique alimentée par 4 piles = 6V
Système de démarrage standard:	Manuel par soufflet à air
Débit:	30 - 190 l/h (varie selon les buses utilisées)
Débit standard:	80 l/h
Taille des aérosols (diffère selon les buses de dosage utilisées):	< 25 µm (huile) < 60 µm (huile/eau) < 150 µm (eau)
Optionnel:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Démarrage électrique</li><li>• Télécommande y compris arrêt automatique et démarrage manuel</li><li>• Pied rotatif</li></ul>

### La thermonébulisation et ses utilisations:

La thermonébulisation est la production de gouttelettes ultra fines d'une taille de 1 à 50 µm en utilisant l'énergie thermopneumatique. Les substances liquides sont vaporisées dans l'appareil et forment des aérosols ultra fins en se condensant au contact de l'air ambiant froid. La thermonébulisation est utilisée pour tous les travaux d'élimination des parasites où il s'agit de répandre uniformément des substances actives, même dans les endroits inaccessibles, sans laisser des résidus indésirables.

Elle est la solution parfaite pour traiter des larges surfaces et espaces avec une quantité minimum de solution à base de pesticides tout en ayant le moins de travail possible et en étant le moins nocif pour l'environnement (moins de retombées résiduelles, aucune pénétration dans le sol). La nébulisation est utilisée par exemple dans le domaine de la santé publique, pour la protection des stocks ou les traitements phytosanitaires, la désinfection, la décontamination, la désodorisation et également pour les effets de cinéma.

### Avantages techniques de la technologie BIO pulsFOG:

- a) Refroidissement à eau séparé pour la nébulisation des substances biologiques (Bacillus thuringiensis, Juvenile hormones, Beauveria bassiana) ou chimiques sensibles à la chaleur ==> ULV.
- b) Nébulisation des poudres mouillables sans engorger et obstruer l'échappement du résonateur.
- c) Élimination du danger d'inflammation avec des formulations hautement inflammables.

Sous réserve de modifications techniques 08/2008